

DORTAN 12,14,53

Oli da taglio Interi EP non corrosivi

DESCRIZIONE

I Dortan della serie 10 e 53 costituiscono una famiglia di oli da taglio interi, contenenti additivi untuosanti ed EP, come il cloro, ma privi di "zolfo attivo". Tale additivazione li rende non corrosivi nei confronti del rame e delle sue leghe e dell'alluminio.

Sono oli di impiego generale, "multi-funzionali", idonei anche per tutti i metalli ferrosi, come l'Acciaio dolce, l'Acciaio con medio contenuto di carbonio e l'Acciaio al piombo.

Non è raccomandabile sul Magnesio.

Essi sono pertanto da raccomandare in un ampio campo di operazioni per asportazione di truciolo, su una vasta gamma di materiali.

APPLICAZIONE

DORTAN 12:

È un olio trasparente contenente sostanze grasse e cloro che lo rendono idoneo per tornitura, trapanatura, fresatura, taglio con sega di Acciai al Pb, Acciai legati di facile lavorabilità, Leghe di Alluminio, Ottone, Bronzo.

Può essere anche impiegato nella brocciatura esterna, filettatura e maschiatura di Bronzo ed Ottone al Pb, Alluminio in lega complessa, oltre che nella formatura di pezzi con mole, tipo le punte elicoidali.

DORTAN 14:

È un olio trasparente contenente sostanze grasse, cloro e zolfo inattivo che lo rendono idoneo per tutti i tipi di lavorazioni su Rame e Bronzo con alto carico di rottura, con l'esclusione del taglio di ingranaggi ed alesatura.

È inoltre idoneo per brocciatura, filettatura, maschiatura, taglio di ingranaggi ed alesatura di Al al Silicio e Ottone senza Pb; taglio di ingranaggi, alesatura, foratura profonda e fresatura di

Bronzo al Pb ed Al in lega complessa, oltre che nella formatura di pezzi con mole, tipo le punte elicoidali e rettifica con mole di materiali extraduri come la lega Stellite.

DORTAN 53:

È un olio per triplice uso, poiché può essere impiegato come fluido idraulico, fluido da taglio e lubrificante per ingranaggi e cuscinetti, formulato anche con additivi antiusura ed antiossidanti per fornire una maggiore protezione agli elementi meccanici della macchina.

Viene impiegato in brocciatura esterna, filettatura, maschiatura, taglio di ingranaggi, alesatura, tornitura, trapanatura, taglio con sega di Bronzo al Pb, Al in lega complessa e Ottone al Pb; tornitura, trapanatura, taglio con sega di Acciaio dolce, Acciaio al Pb, Al al Silicio, Ottone al Pb.

ALTRE INFORMAZIONI

I Dortan della serie 10 e 53 sono formulati con oli minerali ed additivi di elevata qualità per fornire eccellenti prestazioni su una vasta gamma di applicazione e per non macchiare i materiali non ferrosi durante la lavorazione ed in seguito.

Sono di colore chiaro e trasparenti per consentire un più agevole controllo della zona di lavoro.

La consistente riduzione del coefficiente di attrito tra utensile e pezzo ritarda la formazione del cratere e contrasta la formazione del tagliente di riporto, allungando la vita dell'utensile.

I Dortan della serie 10 e 53 hanno inoltre la prerogativa di ridurre la formazione di nebbie nell'ambiente di lavoro, riducendo la dispersione dell'olio quando le macchine siano prive di efficace protezione. Ciò migliora le condizioni igieniche e riduce il consumo d'olio.

VANTAGGI

I principali benefici derivanti dall'uso del Dortan della serie 10 e 53 sono:

- Possibilità di fungere da Oli Multiuso in applicazioni di lubrificazione generale e come idraulico, come nel caso del Dortan 53.
- Ampio campo di applicazione in termini di metalli e applicazioni:
- Elevate prestazioni antiusura, con aumento della produzione connesso alla maggior durata degli utensili e riduzione dei tempi morti necessari alla loro sostituzione.
- Miglioramento della finitura superficiale, tolleranze più ristrette, riduzione degli scarti.
- Non aggressivi nei confronti delle leghe di rame ed alluminio.
- Riduzione della formazione di crateri e tagliente riporto.
- Buone capacità di contrastare la formazione delle nebbie di olio nell'ambiente di lavoro.
- Buona protezione antiruggine dei pezzi lavorati.
- Migliore visualizzazione dell'area di lavoro, grazie alla trasparenza del prodotto.

CARATTERISTICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI			METODO
		12	14	53	
Dortan		12	14	53	
Aspetto		Chiaro e trasparente			Visuale
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /g	26	30	38,5	ASTM D445
Punto di infiammabilità COC	°C	160	136	160	ASTM D92
Numero di saponificazione	mgKOH/g	3	-	-	ASTM D94
Cloro		SI	SI	SI	
Zolfo attivo		NO	NO	NO	
Additivi untuosità		SI	SI	SI	
Corrosione su rame, 3h, 100°C		2	3A	1	ASTM D130
Colore		4	4	4	ASTM D1500

SALUTE & SICUREZZA - Questo prodotto, in conformità alle Direttive CE Sostanze Pericolose e Preparati Pericolosi, non è classificato pericoloso. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza Esso per una informazione completa.

Esso Italiana S.r.l.

Viale Castello della Magliana, 25 - 00148 Roma

Edizione Dicembre 2001/2